

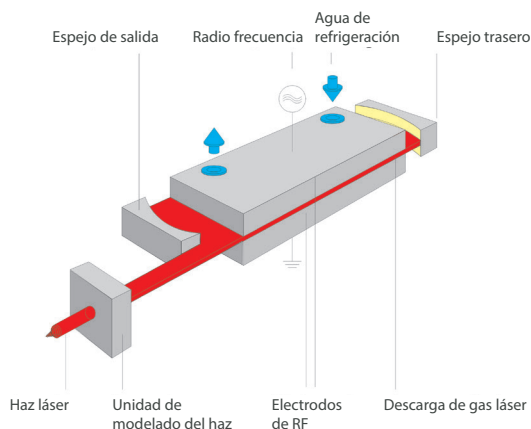
## LÁSERES SELLADOS DE CO<sub>2</sub>

Versátiles. Fiables. Potentes.

# LÁSERES SELLADOS DE CO<sub>2</sub>

## EL PRINCIPIO

La tecnología de láseres de CO<sub>2</sub> sellados está diseñada en torno a electrodos Slab refrigerados por agua. Al aplicar voltaje de Radio Frecuencia a los electrodos se genera una descarga gaseosa. El resonador óptico está formado por los espejos delantero y trasero en conjunto con la geometría de los electrodos para así producir un haz láser de salida a través de la óptica de formateado del haz. El exceso de calor generado en la descarga de gases se disipa por difusión en los electrodos refrigerados por agua. Como el tubo láser está completamente sellado no es necesaria una recirculación de gases ni una alimentación externa. Esto tiene el beneficio añadido de eliminar la posible contaminación que experimentan algunos sistemas de flujo de gas además de minimizar el servicio. El bajo peso de los equipos permite su integración en robots y otras aplicaciones sensibles al peso.



## DETALLES DE PRODUCTO, APLICACIONES Y MATERIALES

	Serie OEM & SC x	Serie SR																											
	Estos láseres están diseñados para integración en procesos industriales. Incluyen una fuente de alimentación de RF que permite producir pulsos ópticos cortos con altas potencias de pico o de forma alternativa salida quasi-continua.	La serie SR tiene la fuente de alimentación de RF integrada y está herméticamente sellada para proteger contra el polvo y la entrada de agua en modo spray (IP66).																											
<b>Excitación</b>	RF	RF																											
<b>Intervalo de potencia</b>	150 – 650 W	95 – 250 W																											
<b>Fuente de RF</b>	● Separada / ● Integrada	Integrada																											
<b>Longitudes de onda</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● SC x20 (200/160/150 W) 10,6 μm; 10,25 μm; 9,3 μm</li> <li>● SC x35 (350/315/260 W) 10,6 μm; 10,25 μm; 9,3 μm</li> <li>● OEM 45 iX (450/405/340 W) 10,6 μm; 10,25 μm; 9,3 μm</li> <li>● OEM 65 iX (650/585 W) 10,6 μm; 10,25 μm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>SR 10i (125/110/95 W) 10,6 μm; 10,25 μm; 9,3 μm</li> <li>SR 15i (175/155/130 W) 10,6 μm; 10,25 μm; 9,3 μm</li> <li>SR 25i (250/225/185 W) 10,6 μm; 10,25 μm; 9,3 μm</li> </ul>																											
<b>Características del haz</b>	K > 0,83																												
<b>Parámetros de operación</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Anchura de Pulso</th> <th>Frecuencia (PP)*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SC x20</td> <td>2 – 400 μs</td> <td>0 – 100 kHz</td> </tr> <tr> <td>SC x35</td> <td>2 – 400 μs</td> <td>0 – 130 kHz</td> </tr> <tr> <td>OEM 45 iX</td> <td>2 – 400 μs</td> <td>0 – 130 kHz</td> </tr> <tr> <td>OEM 65 iX</td> <td>2 – 400 μs</td> <td>0 – 130 kHz</td> </tr> </tbody> </table>		Anchura de Pulso	Frecuencia (PP)*	SC x20	2 – 400 μs	0 – 100 kHz	SC x35	2 – 400 μs	0 – 130 kHz	OEM 45 iX	2 – 400 μs	0 – 130 kHz	OEM 65 iX	2 – 400 μs	0 – 130 kHz	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Anchura de Pulso</th> <th>Frecuencia (PP)*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SR 10i</td> <td>2 – 400 μs</td> <td>0 – 130 kHz</td> </tr> <tr> <td>SR 15i</td> <td>2 – 400 μs</td> <td>0 – 130 kHz</td> </tr> <tr> <td>SR 25i</td> <td>2 – 400 μs</td> <td>0 – 130 kHz</td> </tr> </tbody> </table>		Anchura de Pulso	Frecuencia (PP)*	SR 10i	2 – 400 μs	0 – 130 kHz	SR 15i	2 – 400 μs	0 – 130 kHz	SR 25i	2 – 400 μs	0 – 130 kHz
	Anchura de Pulso	Frecuencia (PP)*																											
SC x20	2 – 400 μs	0 – 100 kHz																											
SC x35	2 – 400 μs	0 – 130 kHz																											
OEM 45 iX	2 – 400 μs	0 – 130 kHz																											
OEM 65 iX	2 – 400 μs	0 – 130 kHz																											
	Anchura de Pulso	Frecuencia (PP)*																											
SR 10i	2 – 400 μs	0 – 130 kHz																											
SR 15i	2 – 400 μs	0 – 130 kHz																											
SR 25i	2 – 400 μs	0 – 130 kHz																											
<b>Montaje en brazos robot</b>	✓	✓																											
Aplicaciones: Corte, Taladro, Grabado, Marcaje, Rallado, Perforaciones, Soldadura, Kiss cutting, Tratamiento superficial																													
Materiales: Papel, Goma, Plástico, Acrílicos, Vidrio, Textil, Madera, Cerámica, Hoja de metal delgada, Películas delgadas																													

Existen fuentes de alimentación DC disponibles para todos los láseres  
\* PP: valores para láser pulsado

• Los datos aquí mostrados están sujetos a cambios sin previo aviso

Copyright © 2018  
Rofin-Sinar UK Ltd



PRECAUCIÓN  
PRODUCTO LÁSER CLASE 4  
EN60825-1:2014

903-0178-05 Rev 2

Rofin-Sinar UK Ltd  
Meadow Road  
Bridgehead Business Park  
Kingston Upon Hull  
HU13 0DG  
United Kingdom

Tel: +44 1482 650088  
Fax: +44 1482 650022  
Web: rofin-sinar.uk