

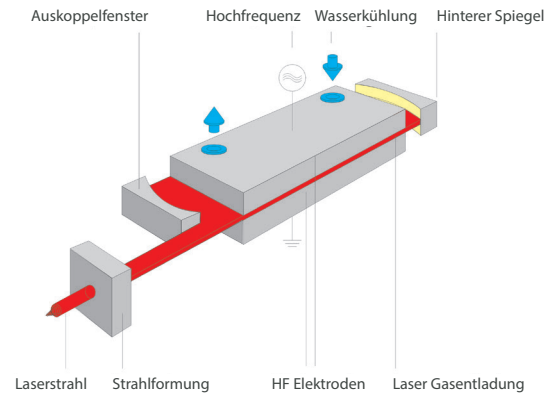
GESCHLOSSENER CO₂ LASER

Vielseitig. Zuverlässig. Leistungsstark.

GESCHLOSSENER CO₂ LASER

DAS PRINZIP

Die geschlossene und versiegelte CO₂ Technology wurde um zwei wassergekühlte Slab-Platten designt die als Elektroden dienen. Über die Elektroden wird Hochfrequenz eingespeist, wodurch eine Gasentladung zwischen den Slab-Platten erzeugt wird. Durch die besondere Geometrie der Elektroden in denen sich Rück- und Auskoppelspiegel befinden, wird der erzeugte Laserstrahl über eine Strahlformungsoptik nach außen geleitet. Die durch Gasentladung erzeugte Hitze wird direkt in den wassergekühlten Elektroden zerstreut. Wegen des vollständig versiegelten Resonators ist keine externe Gaszuführung oder Umwälzung notwendig. Der enorme Vorteil gegenüber Turbinengeströmten Lasern ist, dass im Resonator keine Ablagerungen und Verschmutzungen auftreten und den geschlossenen Laser somit praktisch wartungsfrei machen. Das relativ leichte Gewicht verspricht leichte Integration, auch auf Robotern oder anderen Systemen wo Gewicht eine große Rolle spielen.



PRODUKT DETAILS, APPLIKATIONEN & MATERIALIEN

	OEM & SC x Serie			SR Serie		
	Diese Laser wurden für eine Integration in Maschinen und Systeme für Industrieprozesse entwickelt. Die Laser haben ein separates HF Netzteil um kurze Pulse mit hohen Spitzen zu erzeugen oder alternativ einen quasi CW Status zu simulieren.			Die SR Serie hat ein integriertes HF Netzteil und hermetisch komplett abgedichtet und geschützt gegen Staub und Wasser (IP66).		
Anregung:	HF			HF		
Leistungsbandbreite:	150 – 650 W			95 – 250 W		
HF Netzteil:	● Separat / ● Integriert			Integriert		
Wellenlängen:	<ul style="list-style-type: none"> ● SC x20 (200/160/150 W) 10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm ● SC x35 (350/315/260 W) 10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm ● OEM 45 iX (450/405/340 W) 10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm ● OEM 65 iX (650/585 W) 10,6 µm; 10,25 µm 			SR 10i (125/110/95 W) 10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm	SR 15i (175/155/130 W) 10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm	
			SR 25i (250/225/185 W) 10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm			
Strahl Charakteristik:	K > 0,83			K > 0,83		
Arbeitsparameter:		Pulsbreite	Puls Frequenz (PP)*		Pulsbreite	Puls frequenz (PP)*
	SC x20	2 – 400 µs	0 – 100 kHz	SR 10i	2 – 400 µs	0 – 130 kHz
	SC x35	2 – 400 µs	0 – 130 kHz	SR 15i	2 – 400 µs	0 – 130 kHz
	OEM 45 iX	2 – 400 µs	0 – 130 kHz	SR 25i	2 – 400 µs	0 – 130 kHz
	OEM 65 iX	2 – 400 µs	0 – 130 kHz			
Installation auf Roboterarm:	✓			✓		
Applikationen: Schneiden, Bohren, Gravieren, Markieren, Ritzen, Perforieren, Schweißen, Kiss Cut, Oberflächenbehandlung						
Materialien: Papier, Gummi, Plastik, Acryl, Glas, Textil, Holz, Keramik, Dünnes Metall, Dünnfilm						

Für alle Laser ist ein DC Netzteil optional erhältlich
* PP: Werte für gepulste Laser

• Daten können sich ohne Ankündigung ändern

Copyright © 2018
RoFin-Sinar UK Ltd



ACHTUNG
LASER KLASSE 4 PRODUKT
EN60825-1:2014

903-0178-02 Rev 2

RoFin-Sinar UK Ltd
Meadow Road
Bridgehead Business Park
Kingston upon Hull
HU13 0DG
United Kingdom

Tel: +44 1482 650088
Fax: +44 1482 650022
Web: rofin-sinar.uk