

LASERS CO₂ SCELLES

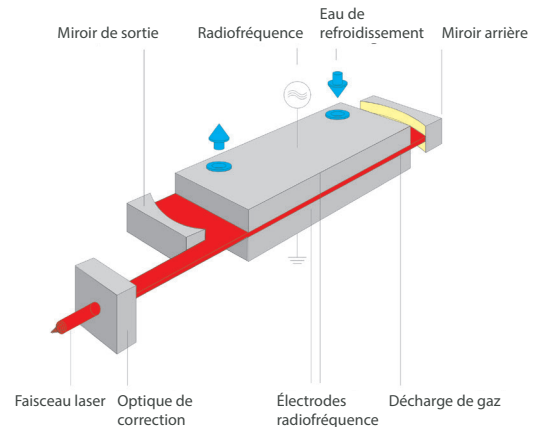
Polyvalent. Fiable. Puissant.

LASERS CO₂ SCELLES

LE PRINCIPE

Cette technologie laser CO₂ scellée est conçue autour de deux électrodes SLAB refroidies par eau. Un générateur radiofréquence excite en gaz entre les électrodes guide d'ondes. Le résonateur optique laser est formé par les miroirs de sortie arrière et avant et la géométrie de l'électrode. Afin que le faisceau soit bien circulaire, il est indispensable de remodeler le faisceau de sortie grâce aux optiques de corrections.

L'excès de chaleur généré lors de la décharge de gaz est dissipé par refroidissement par diffusion dans les électrodes refroidies à l'eau. Comme le tube laser est entièrement scellé, il n'y a pas besoin d'alimentation en gaz extérieur ou de recirculer le gaz. Cela a l'avantage supplémentaire d'éliminer la contamination subie par certains systèmes de gaz en circulation et de limiter les interventions de maintenance au minimum. La conception relativement légère assure une intégration facile sur les systèmes robotisés et autres applications sensibles au poids.



SPECIFICATIONS, APPLICATIONS & MATERIAUX

	Série OEM & SC x			Série SR		
	Ces lasers sont conçus pour être intégrés dans des systèmes industriels. Ils comprennent une alimentation RF séparée qui permet aux lasers de produire des impulsions optiques courtes avec une puissance crête élevée ou d'opérer en mode quasi-CW.			La série SR est conçue avec une alimentation RF intégrée. Ces lasers sont hermétiquement scellés pour les protéger contre la poussière et l'infiltration d'eau pulvérisée (IP66).		
Excitation :	RF			RF		
Gamme de puissance :	150 – 650 W			95 – 250 W		
Générateur RF:	● Séparé / ● Intégré			Intégré		
Longueur d'ondes :	● SC x20 (200/160/150 W)	10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm		SR 10i (125/110/95 W)	10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm	
	● SC x35 (350/315/260 W)	10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm		SR 15i (175/155/130 W)	10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm	
	● OEM 45 iX (450/405/340 W)	10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm		SR 25i (250/225/185 W)	10,6 µm; 10,25 µm; 9,3 µm	
	● OEM 65 iX (650/585 W)	10,6 µm; 10,25 µm				
Constante K :	K > 0,83			K > 0,83		
Paramètres opérationnels :		Longueur d'impulsion	Fréquence (PP)*		Longueur d'impulsion	Fréquence (PP)*
	SC x20	2 – 400 µs	0 – 100 kHz	SR 10i	2 – 400 µs	0 – 130 kHz
	SC x35	2 – 400 µs	0 – 130 kHz	SR 15i	2 – 400 µs	0 – 130 kHz
	OEM 45 iX	2 – 400 µs	0 – 130 kHz	SR 25i	2 – 400 µs	0 – 130 kHz
	OEM 65 iX	2 – 400 µs	0 – 130 kHz			
Peut être monté sur des bras robotisés :	✓			✓		
Applications : Découpe, Perçage, Gravage, Marquage, Incision, Perforation, Soudure, Découpe mi- chair (Kiss cutting), Traitement de surface						
Matériaux : Papier, Caoutchouc, Plastiques, Acrylique, Textiles, Bois, Céramiques, Métal, Film optique						

Pour tous les lasers, une alimentation DC est disponible en option
* PP: données relatives aux lasers pulsés

• Données susceptibles d'être modifiées sans préavis

Copyright © 2018
Rofin-Sinar UK Ltd



ATTENTION
LASER DE TYPE CLASSE 4
EN60825-1:2014

903-0178-01 Rev 2

Rofin-Sinar UK Ltd
Meadow Road
Bridgehead Business Park
Kingston upon Hull
HU13 0DG
Royaume-Uni

Tel: +44 1482 650088
Fax: +44 1482 650022
Web: rofin-sinar.uk